**内镜清洗工作站技术参数**

|  |
| --- |
| **招 标 参 数 要 求**  |
| **设备功能用途描述** |
| 胃镜、肠镜清洗 |
| 符合WS507-2016 软式内镜清洗消毒技术规范和《生活饮用水卫生标准》(GB5749-2006)中纯化水卫生要求，各项指标应符合这两个规范要求，具体参数如下： |
| \*1 槽体台面、干燥台、背板主要技术要求： |
| 选用优质改性PMMA材料。全部通过金属模具一次吸塑成型；表面光洁、强度高、细菌吸附性差、易修复、有弹性、安全性高；拒绝池体和台面拼接。 |
| 槽规格：650×760×880 mm,内腔尺寸：≥550×440×170 mm。圆角过度，无尖角，无锋边，防止刮伤及尖角冲击伤损；底部采用圆滑辐射状凸筋设计，有效的减少内镜与槽体的接触面积，提高清洗浸泡效果，降低细菌附着率，同时增强产品的强度；最前方大圆弧台面造型设计,为内镜洗消人员提供腰腹部的得力支撑，形成人体的多点支撑体系，有效减少疲劳；台面采用防泛水设计，四周设计有专门防泛水边，使溅到台面的液体全部从下水流走，不污损柜门及室内地面，或造成医务人员的意外滑倒；消毒槽底中心上凸，节省消毒液。 |
| 干燥台规格：700×758×880mm,圆角过度，无尖角，锋边，防止产品的刮伤及尖角冲击伤损；星型的凸起设计，尽可能减少物件与平台平面的接触，全角度快速的对清洗物件的干燥。 |
| 背板高度1380mm。采用优质改性PMMA复合材料通过金属模具一次一体吸塑成型，圆角过度，无尖角，锋边，防止产品的刮伤及尖角冲击伤损；背板上固定水枪、气枪、灌流器控制面板等附件 |
| 整体胃、肠镜清洗工作站（四槽）各一套，各功能区完善 |
| 2 柜门板、侧挡板、后挡板及饰板主要技术要求： |
| 高密度板外整体包覆医用PVC膜；甲醛含量＜0.5mg/L。PVC膜通过金属模具双面两次吸塑全包覆高密度芯材板，接缝采用熔融焊接技术焊接，防止水蒸气及水分进入而造成板材膨胀、脱落和细菌滋生；铰链孔预留，拒绝自攻螺丝直接打孔，防止水分进入。柜门板铰链采用进口强力铰链，带缓冲装置 |
| \*3 柜体支架的技术要求： |
| 铝合金标准件支架，抗氧化，减少细菌吸附；支撑力强。铝合金型材标准件通过可拆卸式连接件连接；无焊接，避免不锈钢支架焊接因焊接点生锈而造成安全隐患；可拆卸式连接件连接能适应不同的安装环境，后期维护、更换简单易行，避免现场大施工（切割、焊接）对现场环境造成破坏。整套设备和地面呈84°倾斜角度设计，降低工作人员弯腰弧度，有效降低劳动强度。连接件（角钢、螺丝、螺钉）为304不锈钢材质，防止生锈；柜体底板采用PVC中空板，强度高，质量轻，耐磨、耐腐蚀，防止发霉。 |
| 4 脚轮的主要技术要求： |
| 优质PA66尼龙材料，超级耐磨、耐冲击、承重力强；脚轮底座采用碳钢冲压；铝制脚轮壳体，表面喷涂镀锌。脚轮承重柱可升降，方便移动、固定和搬迁，可调节前后高度，防止安装后设备和墙面之间有缝隙；单轮承重能力不小于250Kg |
| 5 水龙头的主要技术要求： |
| 优质SUS304不锈钢材。360度旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制。连接管为304不锈钢丝编织软管；上下水连接管要求为PPR软管 |
| 6 高压水、气枪的主要技术要求 |
| 优质SUS304不锈钢材质，防止枪体腔道腐蚀而产生的脱落物进入内镜腔道，从而造成内镜损坏。一次性压铸成型，无接缝，杜绝水质通过枪体腔道的二次污染；枪头和枪体连接部使用螺纹旋转接口，非快接插头，有效防止漏水现象的发生；出水按钮为把手式设计，非按钮式设计，降低长时间按压造成的劳累感，降低劳动强 |
| 7 槽盖主要技术要求： |
| 优质透明PMMA。透明PMMA通过金属模具一次吸塑成型，和池体完全贴合；带把手 |
| 8 水、电、气管路系统的主要技术要求水路采用环保工程塑料等防腐蚀材料，避免消毒液对管路腐蚀。水、气路管线接头全部快插拔接口设计，降低漏水、漏气几率，方便后期维护；电路管线采用航空插头等快捷方式连接，拒绝焊机、缠绕安装，杜绝安全隐患，方便后期维护。水路、电路、气路分低、中、高三路安装，拒绝三路交叉或平行安装，杜绝安全隐患 |
| 9 整体设计技术要求： |
| 气体解析、气液转换、汽水转换等所有功能集成化、模块化设计，标准件生产，通过快接口连接，拒绝零配件散装在柜体内；方便安装、运输以及后期维护，大大减少连接接头，有效防止漏水；方便安装及后期维护。每个组件均采用模块化设计标准件生产，方便设备整体组装、运输、安装，维修及搬迁 |
| 10 碟、篮筐的技术要求： |
| 全优质SUS304不锈钢材质。用于放置医用品、杂物和一次性物品。有手套篮、附件碟、纱布篮、酒精篮供选择。手套篮：250\*130\*95mm；纱布篮：130\*127\*85mm；酒精篮：204\*104\*80mm；附件碟：130\*75\*36mm |
| 11 自动灌流控制面板技术要求： |
| 屏幕采用彩色液晶触摸屏，屏幕≥7英寸。安装于功能背板上，用于显示、操作、控制自动灌流器运行；可在显示屏上操作内镜侧漏并显示结果、灌流、自动加酶；自动加酶隐藏式设置，台面更易清理；显示屏上可直接大字体显示该清洗槽的清洗步骤和清洗时间。采用隐蔽式、倾斜式安装，方便医务人员操作，无尖角，无锋边，防水 |
| 12 气水转换器（用于初洗、次洗、末洗槽）技术要求： |
| 控制箱采用冷轧板表面烤漆；管路连接件采用工程塑料等防腐蚀材料，避免消毒液对管路腐。自动“脉动”往内镜内腔里注水注气，以达到清洗镜孔道孔内残留的污物、水、消毒液、酶液等；微电脑控制器自动完成脉动注水、注气。集成化处理，集成于控制箱内，控制箱通过快接口与整套设备连接，方便安装、检修、灵活组合搭配。电压： DC12V，电流 3A；灌流水压0.35MPa±0.1MPa；注气气压0.165MPa±0.05MPa |
| 13 气液转换器（用于酶洗槽、浸泡槽）技术要求： |
| 控制箱采用冷轧板表面烤漆；管路连接件采用工程塑料等防腐蚀材料，避免消毒液对管路腐。自动抽取槽内酶洗液或者消毒液，自动“脉动”注入内窥镜内腔，同时自动“脉动”注气，从而对内窥内腔起到消毒作用；微电脑控制器实现灌流、浸泡、吹气、排放、计时等功能；动作时间设定值可达到99分59秒。集成化处理，集成于控制箱内，控制箱通过快接口与整套设备连接，方便安装、检修、灵活组合搭配。 电压 DC12V，电流 3A；最高压力60PSI（0.42MPa）；注气气压0.165MPa±0.05MPa |
| 14 高压供水系统技术要求： |
| 控制箱采用冷轧板表面烤漆；管路连接件采用工程塑料等防腐蚀材料，避免消毒液对管路腐。为整套设备提供可调的稳定的高压水；外置压力调节显示屏，供水压力0-0.4Mpa范围可调。集成化处理，集成于控制箱内，控制箱通过快接口与整套设备连接，方便安装、检修、灵活组合搭配。 储水量2L，电源DC12V，最大流量1.3GPM（5L/min） |
| 15 高压供气系统技术要求： |
| 采用静音无油医用空压机。为整套设备提供可调的稳定高压气体。气压两级可调。供气压力：max0.75MPa，供气量：60L/min，储气量：24L，工作噪音：＜50dbA |
| 16 气体处理系统技术要求： |
| 采用原装进口气体处理器。分离空气中的水分及其他杂质，保证干燥纯净的压力空气。设有两级注气压力调节器；油份、杂质收集器可拆卸，方便排泄杂质。气压调节0.15Mpa～0.85Mpa，压力表显示精度≤0.02M |
| 17 中心电源控制系统主要技术要求： |
|  电源板集成化设计的电源控制系统，可同时为不小于12套灌流系统供电，有独立的接地保护；拒绝直接使用空气开关等不安全的电源控制系统。 输出电压12V 输入电压AC220V±10% |
| 18 灌流系统软件技术要求： |
| 自动灌流器为0-99min 59s可调, 具有断电数据保存功能。初洗、清洗、末洗: 3100mL/min±150mL/min,，酶洗、浸泡: 1900mL/min±150mL/min。环境温度+5℃~+40℃，相对湿度 ≤80%，大气压力700hPa -1060hPa。 防电磁干扰，屏蔽网接入接地系统。 噪音 ≤80dB（A） |
| 19 纯水机主要技术要求： |
| 产水量 200L/h/套（25℃）；水利用率≥50%。 脱盐率 ≥ 99%。处理方式：预处理 + 单级反渗透 + 消毒系统。 纯水电导率：≤15μs/cm （25℃）。 符合WS507-2016 软式内镜清洗消毒技术规范和《生活饮用水卫生标准》(GB5749-2006)中纯化水卫生要求。 全自动运行控制，自动开停机。预处理系统自动冲洗及再生运行； 反渗主机的自动清洗保养功能，具有自动脉冲冲洗功能； 具备无水保护，压力保护等多种安全自锁装置 ； 多功能监测可实现水质、流量、压力等在线显示； 智能平衡系统确保设备运行的稳定与安全；管道紫外线消毒，内毒素过滤系统；软水、纯水具有独立的供水管路，可分别多点取水，纯水具有循环管路；采用继电器控制、按键操作，在线显示电导率。 预处理系统由软化过滤器、保安过滤器组成； 滤料为强酸性阳离子树脂，流量≥1m³/h； 罐体规格为817树脂罐； 阀体为全自动再生控制阀。单级反渗透，高压泵为不锈钢、流量≥2 m³/h、扬程≥ 80m。膜元件要求；脱盐率≥99%、膜片类型为：芳香族聚酰胺复合膜产水量为≥ 0.1m³/H/支。膜元件数量1根/套。集成碳钢喷塑中，机柜尺寸：800×700×1600（长×宽×高）（mm）。纯水泵材质不锈钢，流量≥1m³/h、扬程≥30m。水箱为不锈钢，容积为150L，密封式，带液位装置。供水同时受水箱液位或原水低压开关的双重控制，以实现整个系统的平衡、稳定运行和对水泵的保护。系统管道为优质U-PVC。 |

**标注为“\* ”的为核心技术参数**